

Combiné professionnel positif/négatif, carrosserie inox, 361L



ENCOMBREMENT
AU SOL RÉDUIT

CUVE
EASY
CLEAN

CLASSE
CLIMATIQUE
+40°C

SMART
FROST

Informations produit

- › Système frigorifique indépendant avec 2 moteurs et 2 régulations.
- › Régulation électronique avec alarmes porte et température.
- › Régulation protégée sous lexan.
- › Réglage du niveau d'hygrométrie (bas ou élevé).
- › Dégivrage entièrement automatique sur partie réfrigérateur et manuel sur partie congélateur.
- › Cuve Easyclean thermoformée en ABS alimentaire.
- › Carrosserie en acier inox.
- › Isolation haute densité sans CFC épaisseur 55 mm sur réfrigérateur et 70 mm sur congélateur.
- › Arrêt du ventilateur à l'ouverture de porte.
- › Réfrigérateur avec 3 grilles acier plastifié et congélateur avec 3 paniers.
- › Portes réversibles avec serrures et rappel automatique.
- › Joint de porte magnétique clipsable facilement remplaçable.
- › Fluide propre R-600a.



Avantages

CLASSE
CLIMATIQUE
+40°C

+ Utilisation extrême

La performance des composants combiné à une isolation polyuréthane haute densité garantissent une conservation des aliments dans les meilleures conditions et ce jusqu'à des températures ambiantes extrêmes pouvant aller jusqu'à 40°C.



+ Stockage sécurisé

La commande électronique vous garantit un stockage sécurisé de vos denrées. Un affichage digital de la température de grande dimension vous permet un contrôle rapide et permanent de l'état de fonctionnement des 2 compartiments votre appareil. L'alarme température visuelle et sonore vous avertit de tout dépassement de la température de consigne de l'appareil. Une alarme visuelle et sonore d'ouverture de porte évite les déperditions inutiles de température lors d'une mauvaise fermeture de celle-ci. Pour éviter une mise à l'arrêt involontaire, la commande peut être verrouillée.



**2 CIRCUITS
DISTINCTS**

+ Performance et fiabilité

Avec ses deux compresseurs et circuits frigorifiques indépendants, les combinés professionnels vous offrent une grande souplesse d'utilisation et une fiabilité sans faille. La température de chaque compartiment est ainsi réglable indépendamment et en fonction de vos besoins. Ils peuvent être mis à l'arrêt séparément pour faciliter les opérations de dégivrage et nettoyage.



+ Encombrement réduit

Pour répondre aux besoins de stockage réfrigéré dans des espaces réduits, les appareils de réfrigération professionnels Liebherr sont proposés dans des dimensions réduites de largeur 60cm tout en vous offrant un volume de stockage optimal.



+ Organisation claire du stockage

Pour vous permettre une organisation claire et un accès simplifié à vos produits, l'enceinte négative du combiné est équipée de paniers fils en acier plastifié. Facilement extractibles, ils permettent une identification et un stockage aisés des denrées. En cas de stockage de gros volumes, les paniers et tablettes verre intermédiaires peuvent être complètement retirés de l'enceinte.



Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PAB1 - Prêt à brancher
Volume brut total (L)	361
Volume utile total (l.)	345
Volume brut réfrigérateur (L)	254
Volume utile réfrigérateur (l.)	240
Volume brut congélateur (L)	107
Volume utile congélateur (l.)	105
Évaporateur réfrigérateur / congélateur	roll-bond / tube alu périphérique
Rappel de porte automatique	oui
Porte	Inox
Épaisseur d'isolation	55 / 70
Inversion sens d'ouverture porte	oui
Serrure	Oui
Condenseur	statique
Cuve	ABS
Type d'éclairage	Non
Type de froid	positif/négatif
Refroidissement	ventilé (réfrigérateur) / statique (congélateur)
Dégivrage	automatique (réfrigérateur) / manuel (congélateur)
Fluide	R-600a
Température (°C)	+1°C à +15°C / -28°C à -14°C
Niveau sonore (dB(A))	52
Carrosserie	inox

ÉQUIPEMENTS

Tiroirs congélateur (nb)	3
Dimensions tiroirs sup. (LxPxH) (mm)	445x404x156
Dimensions tiroir inf. (LxPxH) (mm)	445x257x165
Grille acier plastifié (nb)	3
Dimensions grilles (LxP) (mm)	478x420
Hauteur de réglage (mm)	32
Nombre de niveaux max.	25

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Consommation énergétique annuelle (kWh/an)	475
Consommation énergétique (kWh/24h)	1.3
Classe climatique	5 (≤ +40°C @ 40%RH)

COMMANDE

Réglage hygrométrie	2 niveaux (réfrigérateur)
Alarme ouverture de porte	visuelle et sonore
Verrouillage de la commande	oui
Alarme température	visuelle et sonore
Affichage température	double digital
Régulation	Électronique

ALIMENTATION

Dégagement calorifique (Wh/h)	111
Intensité (A)	1.5
Puissance électrique raccordée (W)	260
Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50

DIMENSIONS ET POIDS

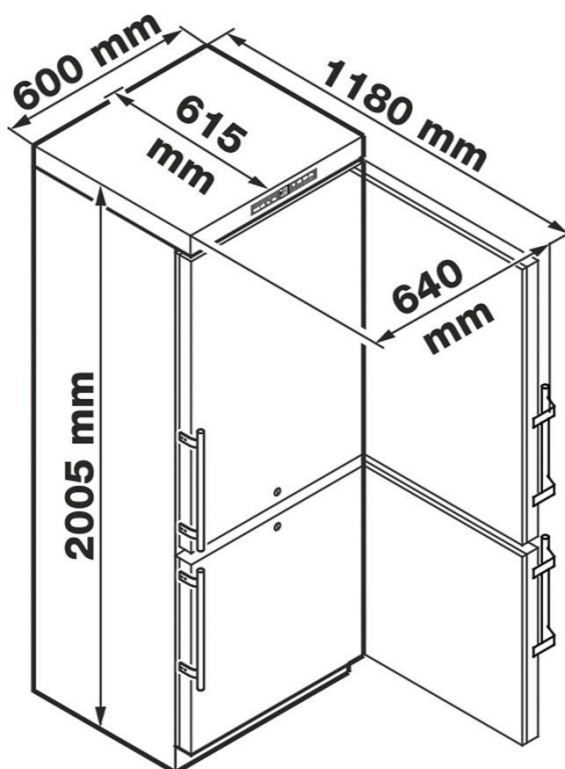
Profondeur (mm)	615
Largeur (mm)	600
Hauteur (mm)	2000
Cuve réfrigérateur (LxPxH) (mm)	440x435x1105
Cuve congélateur (LxPxH) (mm)	431x435x597
Poids net (kg)	82
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	600x615x2000

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	620x709x2055
Poids brut (kg)	88



Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



Accessoires et options

Accessoires

- 7113333** Grille acier plastifié (lxp) 478x420 mm
- EJ32/2** Enregistreur de température mobile (seul)
- EJ32IN/2** Kit enregistreur de température mobile (avec kit de connexion USB pour PC)

