

NIA120NG PMR

Niagara 120 NG (Nouvelle génération) est la fontaine professionnelle sur pied idéale pour les grands utilisateurs, grâce à son système de distribution multiple qui permet de distribuer de l'eau à température ambiante et froide, plate ou gazeuse, tout en maintenant des performances élevées. Le design sobre et élégant permet de contenir tous les composants dans la structure, de minimiser l'espace occupé et d'être facilement transportable grâce aux petites roues situées en dessous. Tout cela en maintenant une propreté et une facilité d'utilisation maximales.



Performance, efficacité et fiabilité

Haute performance de distribution et d'efficacité, 120 litres en version ACWG par heure grâce au système de refroidissement à banc de glace.



Haute qualité

Standard : réducteur de pression d'eau, régulateur de CO2 pour l'eau gazeuse et utilisation d'acier inoxydable AISI 304 pour les parties sensibles du boîtier.



Filtration en option

Des filtres à chlore et des purificateurs peuvent être installés pour améliorer le goût et l'arôme de l'eau. Un système UV antibactérien, un compteur d'eau et une minuterie complètent la gamme d'accessoires disponibles avec le dispositif de filtration.



Modèle sur pied

Ce produit robuste, solide et performant distribue instantanément de grandes quantités d'eau plate ou gazeuse, réfrigérée ou à température ambiante. Le tout à l'intérieur de l'armoire pour minimiser l'espace occupé.



Installation et déplacement facile

Installation facile plug & play. Installation et déplacement faciles grâce aux roues et aux poignées confortables.



Distribution et fonctionnalité








Les robinets internes, protégés pour garantir une meilleure hygiène, peuvent distribuer en continu ou par intermittence, au choix. Le recueil-gouttes est conçu pour faciliter le positionnement optimal de la cruche.

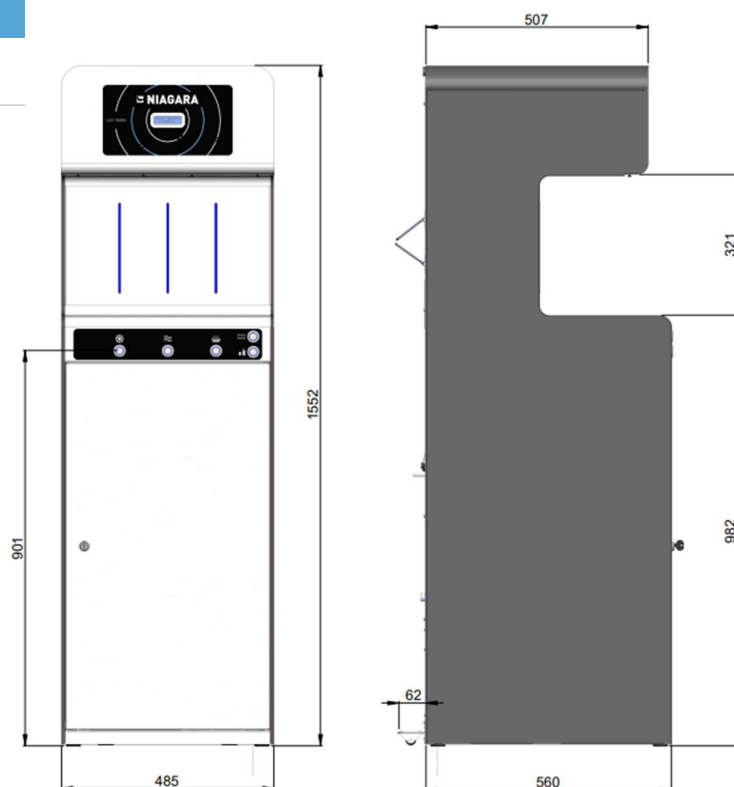


Sécurité et hygiène

La soupape de sécurité empêche les fuites d'eau causées par d'éventuelles défaillances internes de la machine. Hygiène maximale lors de l'installation.

Gamme

					Puissance nominale
NIAGARA 120 NG					900 W



Caractéristiques techniques

Dimensions	485 L x 558 P x 1551 H mm
Performance de refroidissement	120 L/h; 80 L en continue
Température de sortie de l'eau	3-10°C avec 20°C d'eau entrante et 25°C de température ambiante
Type	Electrique
Compresseur	R290 3/8 HP
Banc de glaces	Capacité de 15 litres, 6,5 kg de glace
Entrée/Sorite	Entrée d'eau Ø 8 mm, entrée de CO2 Ø 6 mm