

Projet	
Article	
Quantité	
Date	

Électrique

Charnière à droite

Modèle

BAKERTOP MIND.Maps™ ONE COUNTERTOP



Efficacité énergétique 15.3 kWh/j - 0 kg CO₂/j*

*Pour plus de détails se référer à la dernière page.



Description

Four mixte

6 niveaux 600x400

Panneau de contrôle tactile 9,5"

Fours mixtes professionnels capables de gérer de multiples processus de cuisson de produits de boulangerie et de pâtisserie (frais et surgelés) et de processus de cuisson (déshydratation, cuisson à la vapeur, cuisson à basse température, cuisson sous vide, rotissage, grillage, friture, régénération et régénération sur plaque). Grâce à la technologie Unox Intensive Cooking, il garantit des résultats parfaits à chaque cuisson.

Tension: 380-415V 3N~ / 220-240V 3~ / 220-240V 1~

Fontions de cuisson standard Programmes

- Programmes
- i rogramme.

Modes de cuisson manuels

- Température : 32 °C 260 °C
- Jusqu'à 9 étapes de cuisson
- CLIMA.Control: réglage de l'humidité ou air sec avec augmentation par tranche de 10%
- Cuisson avec sonde à cœur et fonction Delta T

Fonction programmation cuissons avancées et automatiques

Unox Intensive Cooking

- DRY.Maxi™: Extrait rapidement l'humidité de la chambre de cuisson
- STEAM.Maxi™: produit de la vapeur saturée
- AIR.Maxi™: Il gére les fonctions d'inversion automatique et d'impulsion des turbines
- CLIMALUX™: Contrôle total de l'humidité dans la chambre de cuisson.







Fonctions techniques

- ROTOR.Klean™: système de lavage automatique
- •
- Double vitrage
- Éclairage de la chambre de cuisson par le biais des lumières LED intégrées dans la porte
- Supports des plaques avec système anti-basculement
- Système de récupération des gouttes intégré dans la porte et fonctionnant même avec la porte ouverte
- Système de ventilation à 4 vitesses de rotation et résistances circulaires à hautes performances
- Réservoir de détergent DET&Rinse™ intégré
- Données Wi-Fi / USB : téléchargement des données HACCP
- Données Wi-Fi / USB : téléchargement des programmes

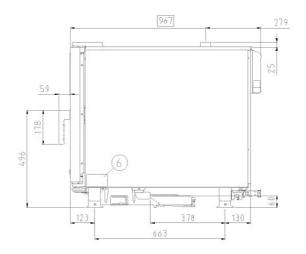
App et services web

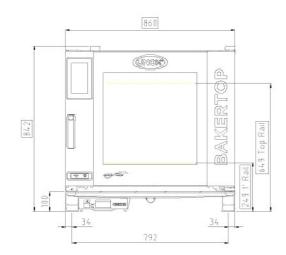
- Data Driven Cooking app & webapp: vérifiez et surveillez en temps réel les conditions de fonctionnement de vos fours, créez et partagez de nouvelles recettes. L'intelligence artificielle transforme les données de consommation en informations utiles et vous permet d'augmenter vos profits quotidiens
- Application Top Training: téléchargez l'application Unox Top.Training et apprenez étape par étape les secrets du panneau de contrôle de votre nouveau four

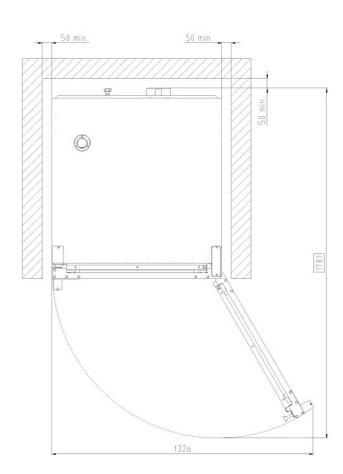
Accessoires

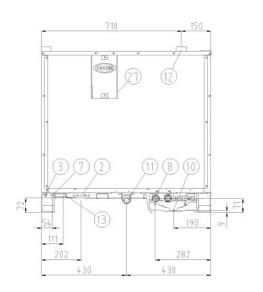
- Hotte Ventless: hotte à condensation de vapeur
- Hotte Waterless: filtre les odeurs et absorbe la chaleur qui sort de l'enceinte de cuisson sans l' utilisation d'eau
- Filtre à charbons actifs pour hotte Waterless:
- **DECKTOP:** cuisson traditionnelle sur pierre, cuisson par convection et cuisson combinée
- LIEVOX: Etuve équipé de capteurs capables de contrôler et d'intervenir automatiquement sur le processus de levage
- Armoire neutre solution conseillée pour optimiser l'espace dans votre cuisine et avoir toujours tout au bon endroit
- Piétement le support multifonctionnel idéal pour ranger les plaques en toute sécurité et placer votre four à la hauteur idéale pour travailler
- Système QUICK.Load et chariot
- Baking Essentials: plaques spéciales
- DET&Rinse™ ECO: détergent à double concentration pour le nettoyage quotidien dans le plus grand respect de l'environnement. Idéal pour les niveaux de saleté légers.
- DET&Rinse™ ULTRAPLUS: des agents de nettoyage et de rinçage pour combiner un maximum de propreté avec une consommation minimale en assurant une longue durée de vie pour votre four
- PURE / PURE.XL: Système de filtrage de résine qui élimine de l'eau toutes les substances qui contribuent à la formation de calcaire. Il vous permet de filtrer jusqu'à 7 000 litres d'eau (les données peuvent varier en fonction de la dureté de l'eau).
- PURE-RO: Système de filtration d'osmose inverse qui élimine les chlorures et le calcaire de l'eau
- Wi-Fi / Ethernet: Kit de connexion pour avoir le four connecté à UNOX Cloud (nécessaire pour l'extension de garantie)











Dimensions et poids

Largeur	860 mm
Profondeur	967 mm
Hauteur	842 mm
Poids net	103 kg
Distance entre niveaux	80 mm

Positions de connexion		
2	Raccordement électrique	
3	Borne unipotentielle	
6	Plaque signalétique	
7	Thermostat de sécurité	
8	Entrée d'eau avec filetage 3/4"	
10	Entrée Rotor.KLEAN ™	

- 11 Vidange de la chambre de cuisson
- **12** Cheminée d'évacuation des fumées
- 13 Connexion des accessoires
- 27 Sortie air de refroidissement



Électrique supplémentaire

O	P٦	П	O	N	Α
$\overline{}$	•		$\overline{}$,,

OPTION A			
Tension	380-415 V		
Phase	~3PH+N+PE		
Fréquence	50 / 60 Hz		
Puissance de raccordement	10,1 kW		
Tirage max en ampère	15 A		
Calibre de l'interrupteur différentiel	20 A		
Préconisations câble d'alimentation *	5G x 2,5 mm^2		
Prise	NON INCLUS		
OPTION B			
Tension	220-240 V		
Phase	~3PH+PE		
Fréquence	50 / 60 Hz		
Puissance de raccordement	10,1 kW		
Tirage max en ampère	26 A		
Calibre de l'interrupteur différentiel	32 A		
Préconisations câble d'alimentation *	4G x 4 mm^2		
Prise	NON INCLUS		
OPTION C			
Tension	220-240 V**		
Phase	~1PH+PE		
Fréquence	50 / 60 Hz		
Puissance de raccordement	10,1 kW		
Tirage max en ampère	43 A		
Calibre de l'interrupteur différentiel	50 A		
Préconisations câble d'alimentation *	3G x 10 mm^2		
Prise	NON INCLUS		
**Kit de connexion électrique			
Article	XUC129		
Tension	220-240 V		

Efficacité énergétique

Consommations 15.3 kWh/j

Émissions de CO₂

**L'estimation ne tient compte que des émissions directes du four. Vous pouvez réduire les émissions indirectes à zéro en choisissant d'acheter de l'énergie produite à partir de sources renouvelables.

CO₂/j**

Estimation calculée sur la base d'une utilisation quotidienne (300 jours/an) du four :

8 demi-charges de croissants (chargées à 50%).

Estimation calculée sur la base des lavages hebdomadaires suivants (42 semaines/an):

1 lavage court par semaine.

Critères d'installation

Les produits Unox doivent être installés dans des structures où tous les systèmes (gaz, électricité, hydraulique, ventilation, aération, etc.) sont conformes aux normes nationales en vigueur. Une analyse de combustion doit être réalisée en cas de fours à

Enregistrez-vphaseurjavoirpeccès aux détails et aux données du produit.

www.ddc.unox.com

**Tallo recommandée - Respectez les préconisations.



Raccordement d'eau

L'UTILISATION D'EAU NON CONFORME AUX NORMES MINIMALES UNOX POUR LA QUALITÉ DE L'EAU ANNULERA LA GARANTIE. Responsabilité de l'acheteur que la fourniture d'eau entrante soit conforme aux spécifications de UNOX ou de le rendre conforme par des mesures de traitement. Une arrivée d'eau dédiée par four est nécessaire.

Pression de la ligne:

Entrée d'eau potable : 3/4" NPT, pression de réseau : 1,5 à 6 Bar ; 22 à 87 psi (2 Bar ; 29

psi recommandé)

Détails arrivée d'eau

Pas de chlorures	≤ 0.5 ppm		
Chloramine	≤ 0.1 ppm		
рН	7 - 8.5		
Conductivité électrique	≤ 1000 µS/cm		
Dureté totale	≤ 30° dH		
Chlorures	≤ 120 ppm		
Système vapeur: détails arrivée d'eau			
Dureté totale	≤8 °dH*		
Chlorures	≤ 25 ppm		

^{*} Cette valeur se réfère à une cuisson vapeur quotidienne de 1 à 2 heures. Dans tous les cas, si la production de tartre se produit encore avec une dureté totale \leq 8° dH, il est obligatoire de traiter l'eau. Les systèmes de traitement de l'eau à base de résines échangeuses d'ions sont recommandés. Les systèmes de traitement de l'eau à base de polyphosphate ne sont pas autorisés.

Evacuation

Propriétés !

Pvc drain (or similar according to market HACCP requirements) 40 mm positioned on

the floor and behind the column

Un seul drain est nécessaire par solution en colonne

Enregistrez-vous pour avoir accès aux détails et aux données du produit.

www.ddc.unox.com